



Obróbka CNC



CNC

Obróbka CNC to kolejny obszar naszej działalności, a od kilku lat stanowi duży fragment naszej oferty. Obróbka metali jest dziedziną techniki, która wymaga dużej wiedzy oraz doświadczenia.

Dzięki wykwalifikowanej kadrze inżynierskiej oraz odpowiedniej praktyce w połączeniu z bogatym parkiem maszynowym jesteśmy w stanie sprostać nawet najtrudniejszym wyzwaniom.

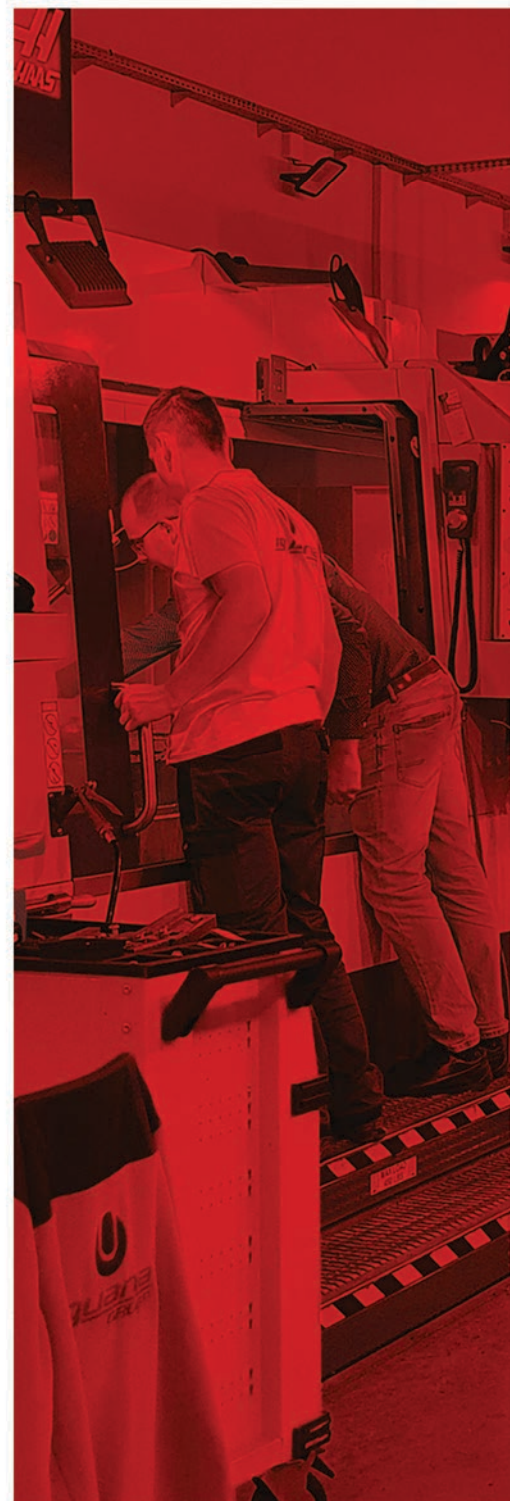
Gwarantujemy najwyższą jakość realizowanych przez nas projektów. Takie podejście pozwoliło nam realizować z powodzeniem produkcję nawet najbardziej precyzyjnych części dla wielu gałęzi przemysłu.

Korzystamy z technologii, która umożliwia nam maksymalne wykorzystanie surowców, ograniczając tym samym powstawanie zbędnych odpadów i minimalizując koszty produkcji.

Zalety obróbki CNC:

- wydajność
- dokładność
- powtarzalność
- szybkość
- wszechstronność
- ekonomiczność

Stosowane przez nas nowoczesne centra robocze CNC marki Hass takie jak frezarki VF-6, tokarki ST 35, ST 20-Y, 5-osiowe centrum frezarskie HASS UMC 1000 oraz przecinarka taśmowa Bonar Transverse posiadają wbudowane systemy sterujące, które umożliwiają w pełni automatyczną pracę, dzięki czemu możliwe jest seryjne produkowanie dużych ilości precyzyjnych komponentów dla wszelakich branż przemysłu m. in. przemysłu kolejowego, energetycznego, elektronicznego jak również medycznego, motoryzacyjnego oraz górniczego.



HAAS UMC 1000



Obróbka 5-osiowa jest efektywnym sposobem redukcji liczby ustawień i zwiększenia dokładności przy częściach wielowarstwowych i złożonych, które możemy wykonywać za pomocą naszej 5-osiowej obrabiarki UMC1000. Duży zakres ruchu wrzeciona i płyty stołu umożliwiają obróbkę dużych detali wykorzystując do tego płynnie działające 5 osi. Do wspomagania programowania obróbki wykorzystujemy program CAM ESPRIT dzięki któremu wykonanie nawet najbardziej skomplikowanych kształtów nie stanowi żadnego problemu.

Wersja podstawowa - Parametry:

8 100 OBR/MIN

MAX OBROTY WRZECIONA

1016 MM

PRZESUW OSI X

635 MM

PRZESUW OSI Z

635 MM

PRZESUW OSI Y

STÓŁ UCHYLNO-OBROTOWY

Powierzchnia stołu - średnica	635 mm
Wymiar rowków typu T	16 mm x 5
Max. obciążenie stołu	454 kg
Zakres pochylenia osi B	+120, -35 stopnia
Obrót osi C	4360 stopni
Moment hamujący osi B	2712 Nm
Moment hamujący osi C	1220 Nm

WRZECIONO

Stożek wrzeciona	BT/ISO #40
Prędkość wrzeciona	8100rpm.
Rodzaj napędu	Inline Direct-Drive
Silnik wrzeciona	22.4 kW (moc chwilowa) 11 kW (moc stała)
Moment obrotowy	2000rpm.

SYSTEM PALETOWY /OPCJA

Liczba palet	2
Czas wymiany palet	11,4

WYMIARY MASZYNY / STEROWANIE

Masa netto	6 931 kg
Sterowanie	Haas

PRZESUWY

Przesuw osi X	1016 mm
Przesuw osi Y	635 mm
Przesuw osi Z	635 mm
Odległość od pow. stołu do czola wrzeciona	102 - 737 mm

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA OSI

Posuw szybki X,Y, Z	22.9m/min
Posuw roboczy X,Y, Z	16.5 m/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Wielkość magazynu	30+1 narzędzi
Metoda doboru narzędzia	Losowo
Stożek wrzeciona	SK40
Max. średnica narzędzia	64 mm
Max. średnica narzędzia przy pustych sąsiednich gniazdach	127 mm
Max. długość narzędzia	250 mm
Max. masa narzędzia	5.4 kg
Czas wymiany narzędzie - narzędzie	2.8 s
Czas wymiany wiór - wiór	3.6 s

HAAS VF-6/50



Frezarka VF-6/50 to kolejna nasza maszyna, która sprostą wszelkim wymaganiom produkcyjnym.

Mocną stroną maszyny jest wysoka szybkość usuwania materiału bez względu na to, jaki rodzaj obróbki wykonujemy. Maszyna ta posiada mocne wrzeciono oraz mocowanie narzędzi na stożku SK-50 co wpływa na sztywność narzędzi zapewniając możliwość stosowania wyższych parametrów skrawania co daje nam skrócony czas realizacji oraz atrakcyjną cenę detalu

Wersja podstawowa - Parametry:

7 500 OBR/MIN

MAX OBROTY WRZECIONA

1626 MM

PRZESUW OSI X

762 MM

PRZESUW OSI Z

813 MM

PRZESUW OSI Y

STÓL

Wielkość stołu	711 x 1626 mm
Wymiar rowków typu T	16 mm x 5
Max. obciążenie stołu	1841 kg

PRZESUWY

Przesuw osi X	1626 mm
Przesuw osi Y	813 mm
Przesuw osi Z	762 mm
Odległość od pow. stołu do czoła wrzeciona	127 - 889 mm

WRZECIONO

Stożek wrzeciona	BT/ISO #50
Prędkość wrzeciona	7500rpm.
Rodzaj napędu	2-Speed Gearbox
Silnik wrzeciona	22.4 kW (moc chwilowa)
	11 kW (moc stała)
Moment obrotowy	700rpm.

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA OSI

Posuw szybkości X,Y,Z	15.2m/min
Posuw roboczy X,Y,Z	12.7 m/min

SYSTEM PALETOWY /OPCJA

Liczba palet	2
Czas wymiany palet	11,4

MAGAZYN NARZĘDZI

Wielkość magazynu	30+1 narzędzi
Metoda doboru narzędzia	Losowo
Stożek wrzeciona	CT or BT 40
Max. średnica narzędzia	102 mm
Max. średnica narzędzia przy pustych sąsiednich gniazdach	254 mm
Max. długość narzędzia	250 mm
Max. masa narzędzia	13.6 kg
Czas wymiany narzędzie - narzędzie	4.2 s
Czas wymiany wiór - wiór	6.3 s

WYMIARY MASZYNY / STEROWANIE

Masa netto	10 206 kg
Sterowanie	Haas

HAAS VF-6/50TR



Następna maszyna która wzbogaca nasz park maszynowy to wszechstronne 5-osiowe centrum obróbcze oparte na popularnej platformie VMC VF-6/50. Zapewnia pełny jednoczesny ruch pięciu osi lub pozycjonowanie obrabianego przedmiotu pod niemal dowolnym kątem. W celu zwiększenia elastyczności bęben o osi poziomej mamy zamontowany stół uchylano obrotowy dzięki któremu możemy zwykłą maszynę 3-osiową przekształcić w frezarkę cztero lub pięcio osiową z płynną obróbką we wszystkich 5 osiach.

Wersja podstawowa - Parametry:

7 500 OBR/MIN

MAX OBROTY WRZECIONA

1626 MM

PRZESUW OSI X

762 MM

PRZESUW OSI Z

813 MM

PRZESUW OSI Y

STÓL

Wielkość stołu	356 x 914 mm
Wymiar rowków typu T	16 mm x 3
Max. obciążenie stołu	1361 kg

WRZECIONO

Stożek wrzeciona	BT/ISO #50
Prędkość wrzeciona	7500rpm.
Rodzaj napędu	2-Speed Gearbox
Silnik wrzeciona	22.4 kW (moc chwilowa) 11 kW (moc stała)
Moment obrotowy	700rpm.

SYSTEM PALETOWY / OPCJA

Liczba palet	2
Czas wymiany palet	11,4

WYMIARY MASZYNY / STEROWANIE

Szerokość x głębokość	2,480 x 2,900 mm
Wysokość	2 917 mm
Masa netto	6 460 kg
Sterowanie	Haas

PRZESUWY

Przesuw osi X	1626 mm
Przesuw osi Y	813 mm
Przesuw osi Z	762 mm
Odległość od pow. stołu do czoła wrzeciona	127 - 889 mm

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA OSI

Posuw szybki X,Y	15.2m/min
Posuw szybki Z	25.4 m/min
Posuw roboczy X,Y, Z	20 m/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Wielkość magazynu	30+1 narzędzi
Metoda doboru narzędzia	Losowo
Stożek wrzeciona	CT or BT 40
Max. średnica narzędzia	102 mm
Max. średnica narzędzia przy pustych sąsiednich gniazdach	127 mm
Max. długość narzędzia	250 mm
Max. masa narzędzia	13.6 kg
Czas wymiany narzędzie - narzędzie	4.2 s
Czas wymiany wiór - wiór	6.3 s

HAAS ST-20Y



Centrum tokarskie zostało zakupione w opcji z narzędziami napędzonymi dodatkową osią Y oraz podajnikiem prętów dzięki któremu na maszynie możemy produkować detale seryjnie bez konieczności jej zatrzymywania. Maszyna charakteryzuje się dużą przestrzenią roboczą oraz szybkością i powtarzalnością dzięki czemu produkowane seryjnie detale zostają wykonane niemal identycznie.

Wersja podstawowa - Parametry:

51 MM

PRZELOT WRZECIONA

298 MM

MAX ŚREDNICA TOCZENIA BMT65

±50 MM

PRZESUW OSI Y

50-4000 OBR/MIN

OBROTY WRZECIONA

PARAMETRY OBRÓBK

Przesuw poprzeczny suportu w osi X	213 mm
Przesuw wzdłużny suportu w osi Y	±50 mm
Przesuw wzdłużny suportu w osi Z	571 mm
Średnica uchwytu trójszczękowego	210 mm
Maksymalny przeLOT wrzeciona	63,5 mm
Średnica przeLOTu nad łozem konika	533 mm
Średnica przeLOTu nad łozem	533 mm
Maksymalna średnica toczenia dla głowicy BMT65	298 mm

POSUWY

Szybkość dobiegów w osi X i osi Y	12 m/min
Szybkość dobiegów w osi Z	24 m/min
Maksymalna siła pociągowa napędów osi X	18,2 Kn
Maksymalna siła pociągowa napędów osi Y	10,2 Kn
Maksymalna siła pociągowa napędów osi Z	22,6 Kn

WRZECIONO

Zakres obrotów wrzeciona	50 - 4 000 obr/min
Maksymalny moment obrotowy /przy prędkości 500 obr/min	203 Nm
Moc wrzeciona	14.9 Kw
Końcówka wrzeciona	A2-6

GŁOWICA NARZĘDZIOWA

Liczba pozycji narzędziowych	12
Typ głowicy	BMT65
Obroty narzędzi napędzanych	0 - 4 000 obr/min

DOKŁADNOŚCI

Dokładność pozycjonowania obrabiarki	+/-0,005 mm
Powtarzalność obrabiarki	+/-0,003 mm

INNE

Zbiornik chłodziwa / pojemność	208 l
Sprężone powietrze / zużycie	113 l/min

HAAS ST-35



Centrum tokarskie ST-35 mimo niewielkich gabarytów zapewnia dużą średnicę wytaczania i duży obszar roboczy. Tokarka została uzbrojona w trójścżkowy uchwyt samocentryujący o średnicy 400 mm przez co mocowanie dużych detali nie stanowi dla nas problemu. Nasze centrum tokarskie jest wyposażone w narzędzia napędzane dzięki czemu możemy wykonywać frezowanie czy też wiercenia promieniowe. Dzięki tak wyposażonej tokarce, detale wykonywane są przy minimalnej liczbie zamocowań z najwyższą dokładnością. Jest to maszyna, która oferuje najlepszy stosunek jakości do ceny w swojej klasie.

Wersja podstawowa - Parametry:

102 MM

PRZELOT WRZECIONA

465 MM

MAX ŚREDNICA
TOCZENIA VDI40

533 MM

MAX ŚREDNICA
TOCZENIA BOT

50-3200 OBR/MIN

OBROTY WRZECIONA

PARAMETRY OBRÓBK

Przesuw poprzeczny suportu w osi X	318 mm
Przesuw wzdłużny suportu w osi Z	660 mm
Średnica uchwytu	305 mm
Maksymalny przeLOT wrzeciona	102 mm
Średnica przelotu nad łożem konika	584 mm
Maksymalna średnica toczenia dla głowicy BOT	533 mm
Maksymalna średnica toczenia dla głowicy VDI40	465 mm

WRZECIONO

Zakres obrotów wrzeciona	50 – 3 200 obr/min
Maksymalny moment obrotowy /przy prędkości 325 obr/min	576 Nm
Moc wrzeciona	29.8 Kw
Końcówka wrzeciona	A2-8

DOKŁADNOŚCI

Dokładność pozycjonowania obrabiarki	+/-0,005 mm
Powtarzalność obrabiarki	+/-0,003 mm

POSUWY

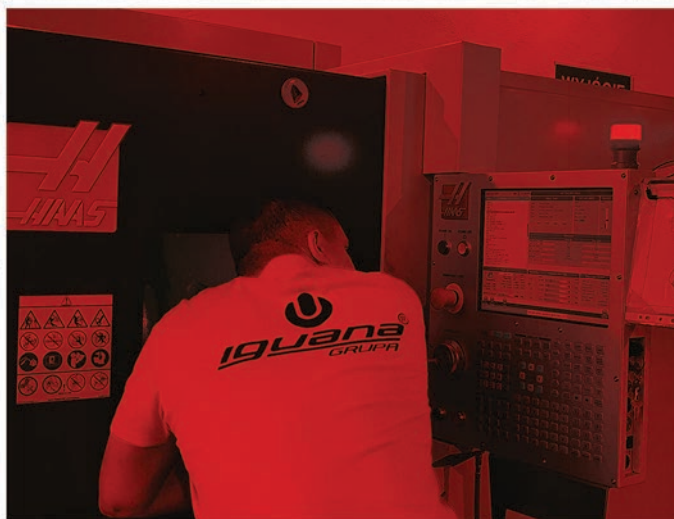
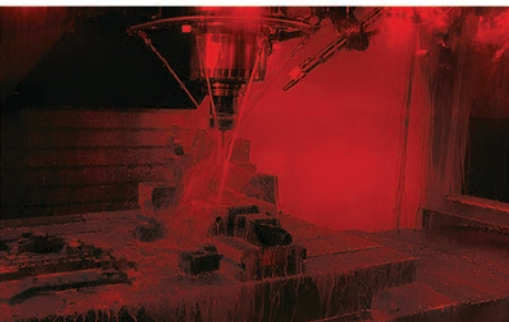
Szybkość dobiegów w osi X i osi Z	24 m/min
Maksymalna siła pociągowa napędów osi X	18.2 kN
Maksymalna siła pociągowa napędów osi Z	22.7 kN

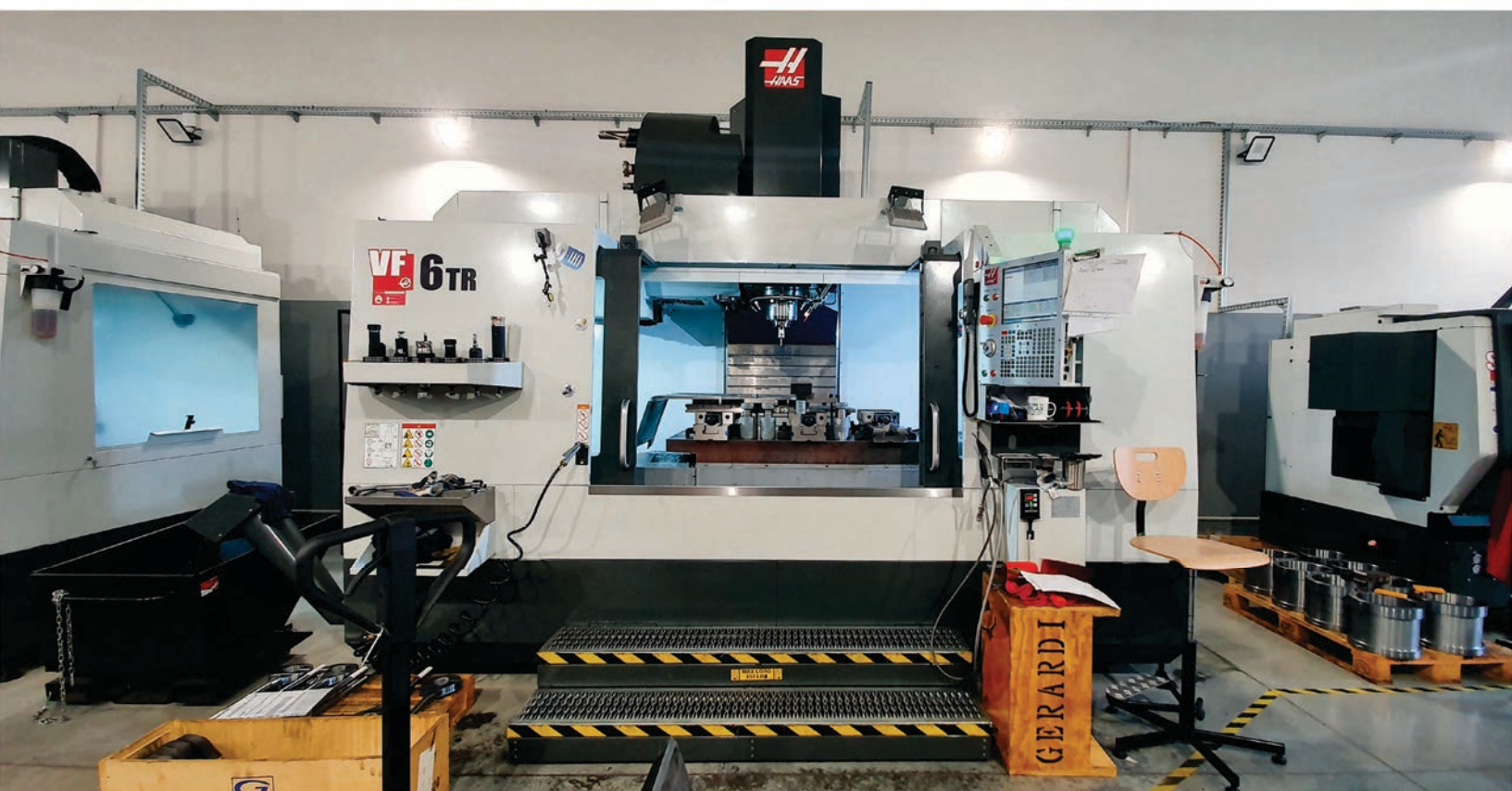
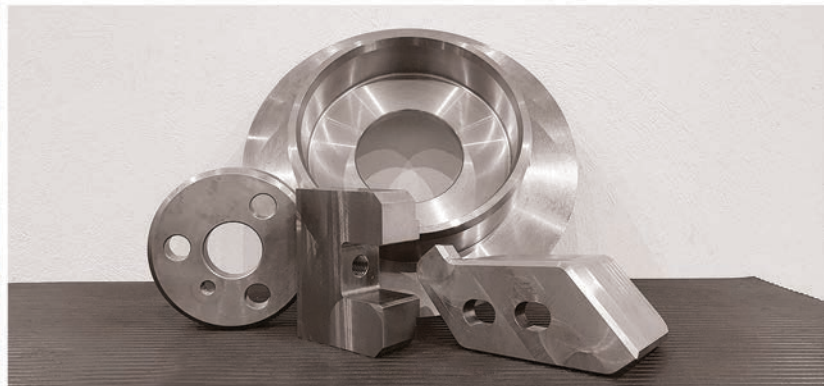
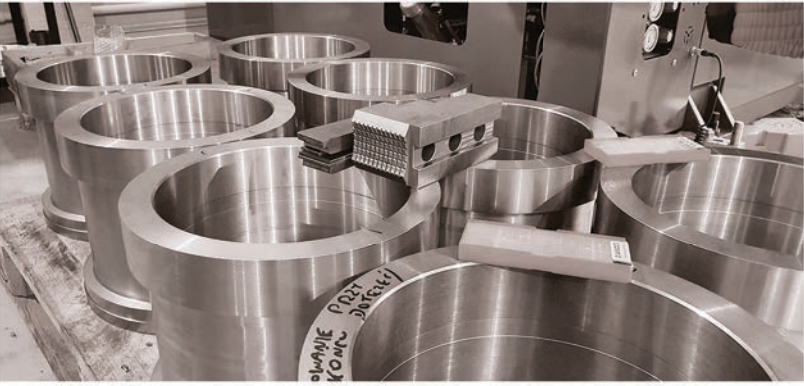
GŁOWICA NARZĘDZIOWA

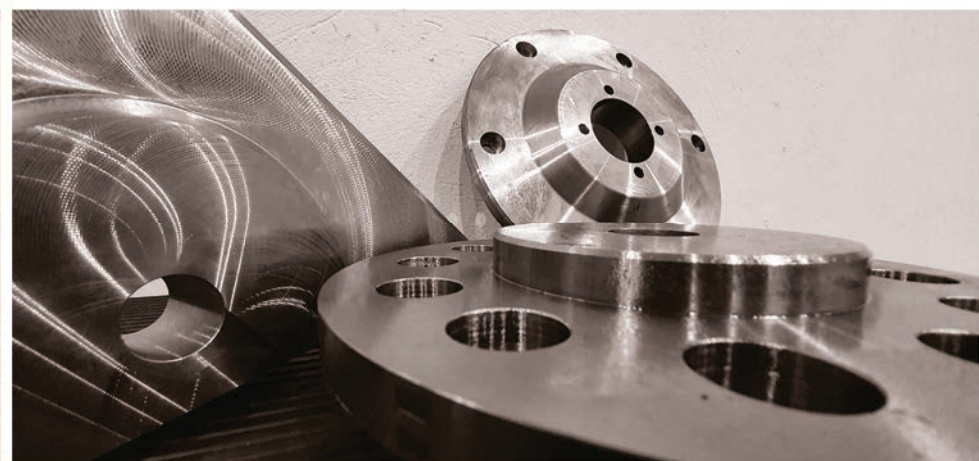
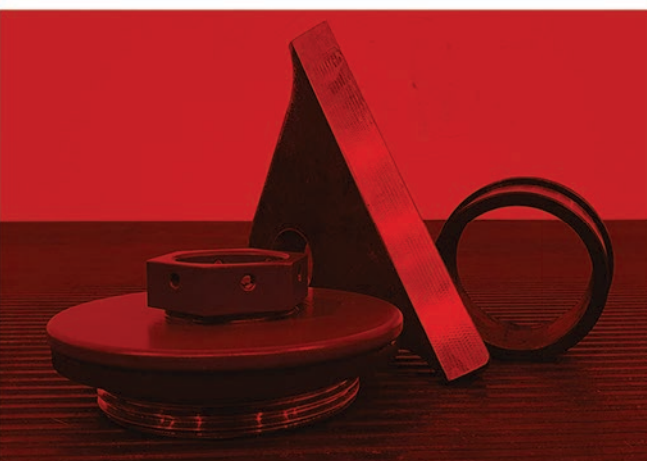
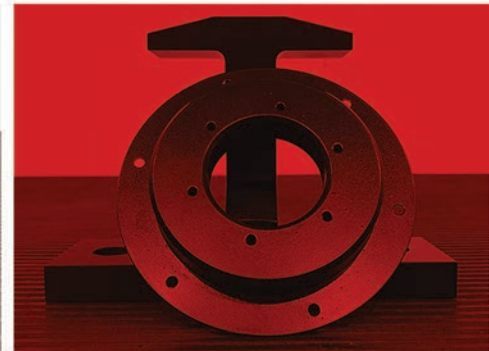
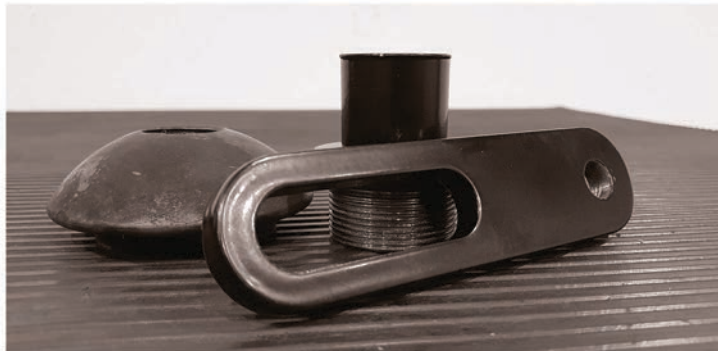
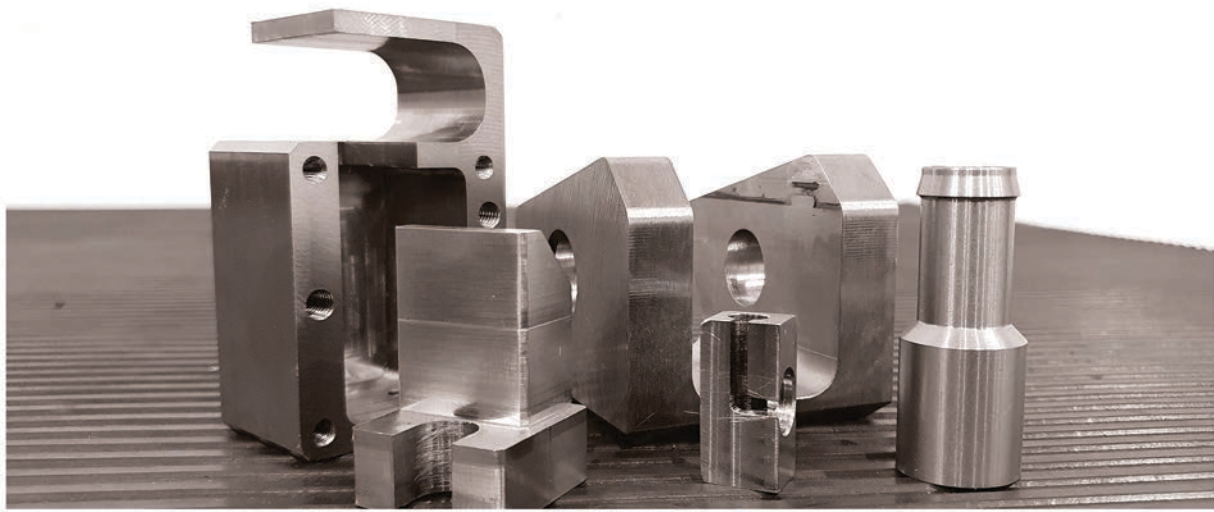
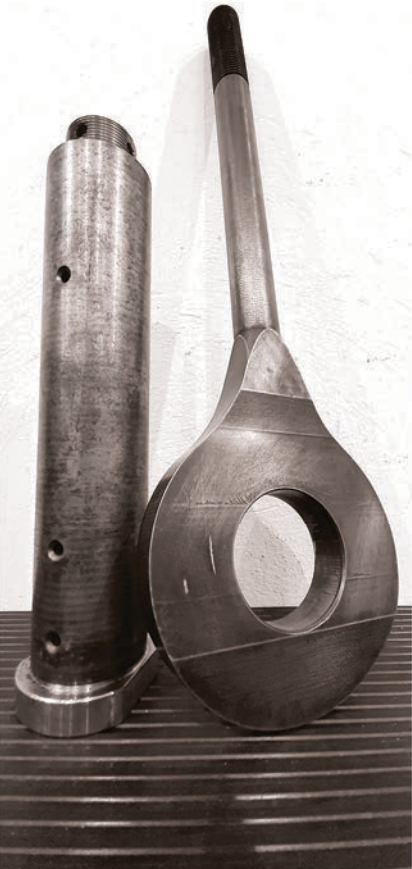
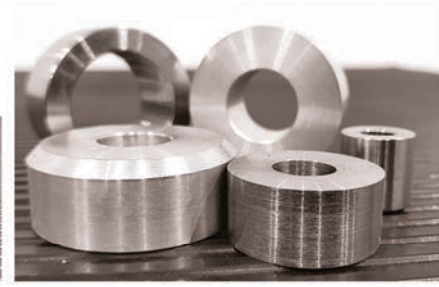
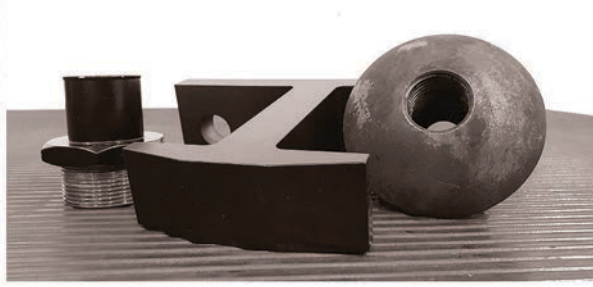
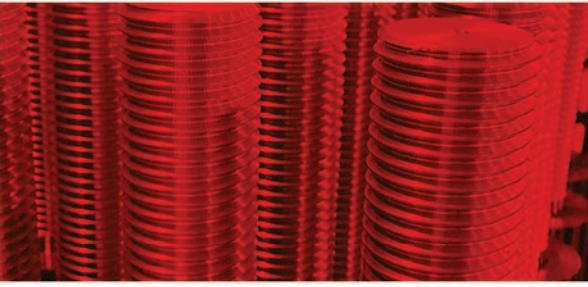
Liczba pozycji narzędziowych	12
Typ głowicy	40 BOT
Obroty narzędzi napędzanych	1 sekunda

INNE

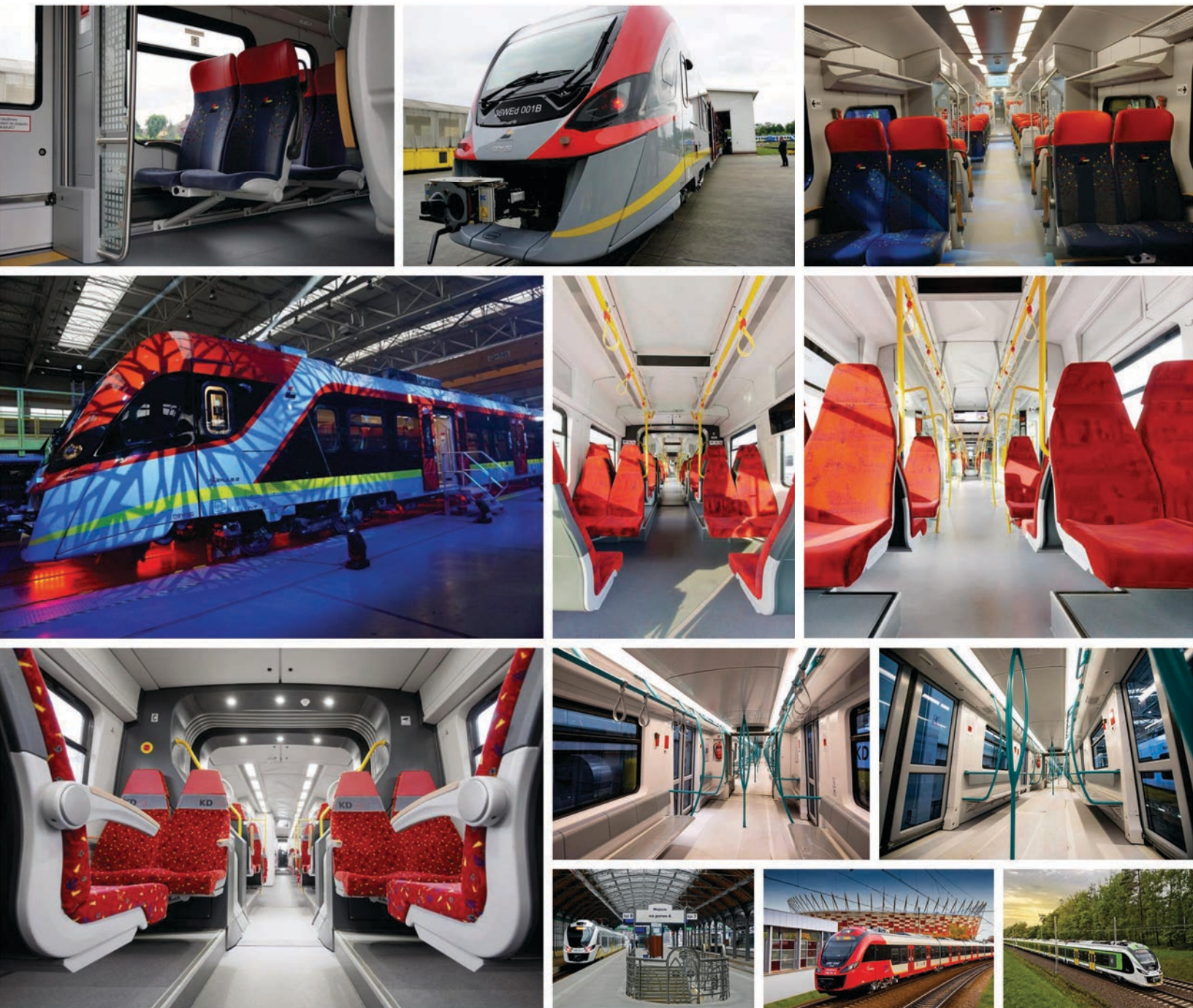
Napięcie zasilania	3 x 400 V
Zbiornik chłodziwa / pojemność	208 l
Sprężone powietrze / ciśnienie	6.9 bar
Sprężone powietrze / zużycie	113 l/min







Przykładowe realizacje



Nasz doświadczony zespół, gdzie każdy pracownik wyspecjalizowany jest do poszczególnych typów projektów i zadań pozostaje do Państwa dyspozycji.

DZIAŁ PRODUKCJI



ul. Wyczółkowskiego 6A
33-300 Nowy Sącz



INFOLINIA



+48 18 545 45 46

+48 690 065 405

+48 690 065 406

cnc@iguana.pl



GASTRONOMIA



GRUPA IGUANA Sp. z o.o.
ul. Tarnowska 153A
33-300 Nowy Sącz



INFOLINIA
+48 18 545 45 45
+48 515 943 978
+48 881 016 582



gastronomia@iguana.pl



WENTYLACJA



IGUANA WENT Sp. z o.o.
ul. Łowiecka 5
33-300 Nowy Sącz



INFOLINIA
+48 18 548 45 45
+48 692 231 669
+48 600 659 433



wentylacja@iguana.pl